



Sistema de limpieza de clavos ENKOclean KSN01

El sistema de limpieza de clavos ENKOTEC, tipo KSN01, ha sido diseñado para realizar la limpieza directamente en una línea de producción de clavos, o bien como unidad independiente, con una velocidad de producción de hasta 2.000 clavos por minuto. La capacidad depende del tamaño de clavo. El sistema realiza la limpieza por alta presión, mediante la inmersión de los clavos en una solución química de limpieza y pasivado anti-corrosión a la temperatura de 60 °C. Luego procede un enjuague con agua limpia también a 60 °C, y como último paso del proceso, una zona de secado con aire caliente a 120 °C y alta presión.

La construcción cerrada y térmicamente aislada de la máquina reduce los niveles de ruido y calor al mínimo.

Tiene un diseño accesible para el servicio. Su construcción permite un acceso rápido a todas las partes vitales de la máquina.



El sistema ENKOclean incluye:

- Capacidad máxima hasta 550 kg / hora, dependiendo del producto y tamaño de máquina.
- Tambor perforado para limpieza, enjuague y secado.
- Tambor de acero inoxidable estándar ANSI 304 con perforaciones Ø2-10 mm
- Primera Sección: Reciclado solución limpieza - temperatura 30-60° C.
- Segunda Sección: Reciclado solución enjuague - temperatura 30-60° C.
- Tercera Sección: Zona de secado con aire caliente - temperatura 40-110° C.
- Ventilador de extracción Ø160 mm, 2800 rpm.
- PLC SIEMENS S7 con panel de control a color KTP700.



**Especificaciones ENKOclean**

	Tipo KSN01 3500S	Tipo KSN01 5000S	Tipo KSN01 3500L Cintas de Papel
Diámetro Alambre (Intervalos)	Ø2.0 – 4.2 mm	Ø2.0 – 4.2 mm	Ø2.0 – 4.2 mm
Longitud Clavo	25 – 90 mm	25 – 130 mm	25 – 105 mm
Capacidad hasta	350 kg/hora	550 kg/ hora	550 kg/ hora
Dimensiones (L x A x Al)	2680 x 970 x 1450 mm	3336 x 1250 x 1630 mm	3800 x 970 x 1450 mm
Consumo máximo	39 kW	55 kW	39 kW
Consumo régimen	18 kW	25 kW	25 kW